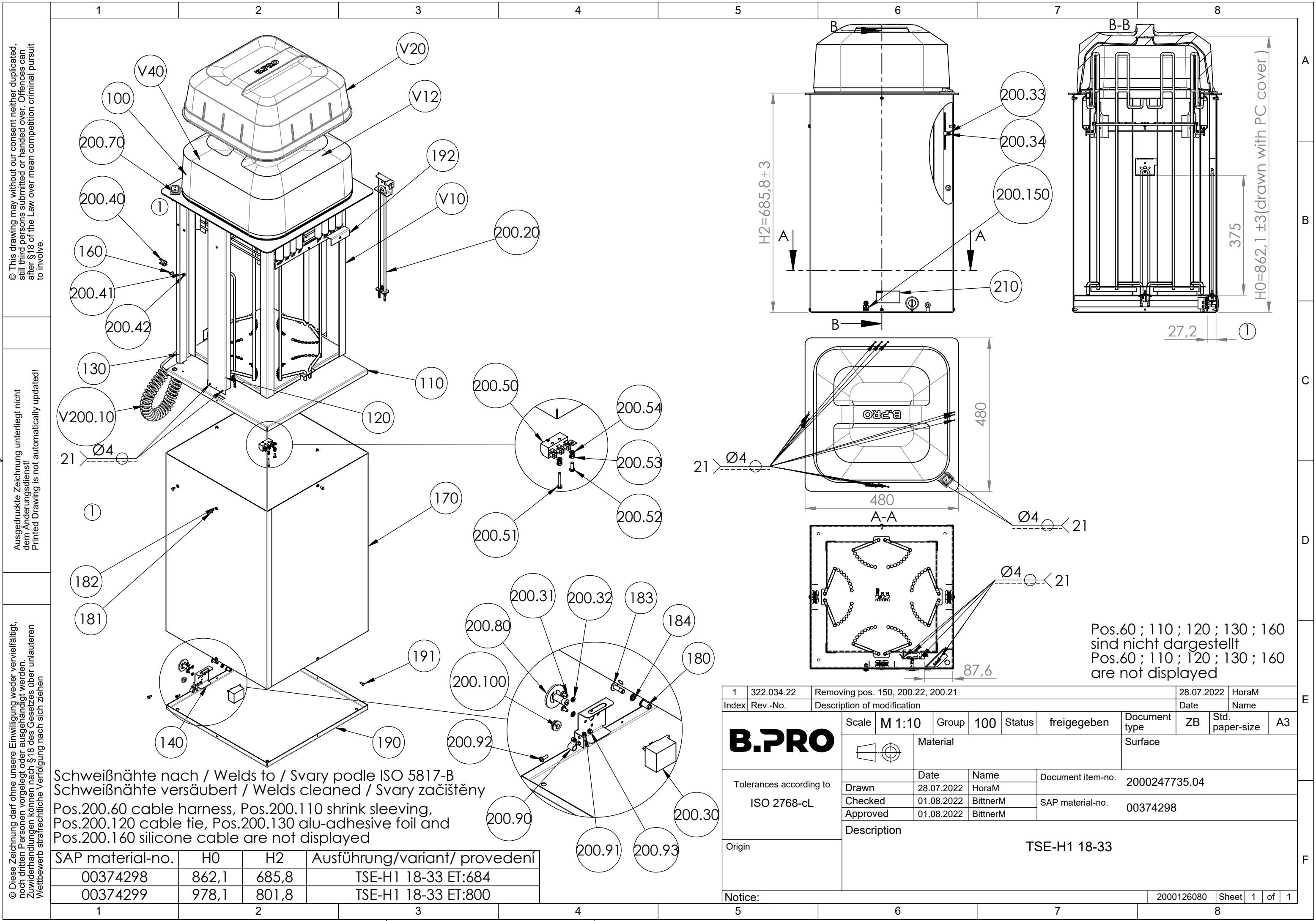




© This drawing may without our consent neither duplicated, still third persons submitted or handed over. Offences can after §18 of the Law over mean competition criminal pursuit to involve.

Ausgedruckte Zeichnung unterliegt nicht dem Änderungsdienst!
Printed Drawing is not automatically updated!

© Diese Zeichnung darf ohne unsere Einwilligung weder vervielfältigt, noch dritten Personen vorgelegt oder ausgehändigt werden. Zuwiderhandlungen können nach §18 des Gesetzes über unlauteren Wettbewerb strafrechtliche Verfügung nach sich ziehen

Schweißnähte nach / Welds to / Svary podle ISO 5817-B
Schweißnähte versäubert / Welds cleaned / Svary začištěny
Pos.200.60 cable harness, Pos.200.110 shrink sleeving,
Pos.200.120 cable tie, Pos.200.130 alu-adhesive foil and
Pos.200.160 silicone cable are not displayed

SAP material-no.	H0	H2	Ausführung/variant/ provedení
00374298	862,1	685,8	TSE-H1 18-33 ET:684
00374299	978,1	801,8	TSE-H1 18-33 ET:800

1	322.034.22	Removing pos. 150, 200.22, 200.21	28.07.2022	HoraM
Index	Rev.-No.	Description of modification	Date	Name
B.PRO			Scale	M 1:10
			Group	100
			Status	freigegeben
			Document type	ZB
			Std. paper-size	A3
			Material	Surface
Tolerances according to ISO 2768-cL			Date	28.07.2022
			Name	HoraM
			Document item-no.	2000247735.04
			Checked	01.08.2022 BittnerM
			Approved	01.08.2022 BittnerM
			SAP material-no.	00374298
Description			TSE-H1 18-33	
Origin				
Notice:			2000126080	Sheet 1 of 1